

# 2025 トライアングル キャンペーン

対象製品を指定数量購入でインサート、取り付く本体を特別価格

ユーザー様



特約店

京セラ

旋削

NEW

鑄鉄加工用 CVD コーティング

## CA410K/CA415K

新規採用で  
特別価格

※データシート 1 枚に対して 100 個まで  
他社置換・新規案件に限ります

ミーリング

縦置き 4 コーナ 90° エンドミル

## MA90

切込み角 45° 新汎用カッタ

## MB45

高能率 高送りカッタ

## MFH Mini/Micro

高能率 座ぐりエンドミル

## MEF

新規採用で  
インサート **10 個**  
購入につき  
取り付くホルダを  
特別価格

スモールツール

小内径加工用工具

## EZ バー

小物部品加工用工具

## KTKF シリーズ

自動盤用 突切り工具

## KGZ

自動盤用 3 次元シャープエッジブレーカ

## SK /SKS ブレーカ

※データシート 1 枚に対して 100 個まで  
他社置換・新規案件に限ります

高精度 小径ソリッドドリル

## KDA Mini

※データシート 1 枚に対して 3 本まで  
他社置換・新規案件に限ります

新規採用で  
特別価格

# ユーザー様・商社様と京セラが、 共感・共鳴できる関係性“トライアングル”の構築

京セラ

特約店・代理店 様

## 新たな価値

エンドユーザー様の  
課題を共に解決

### 加工コンサルタント

課題解決 / 価値提案

### フロント営業の スペシャリスト

顧客接点機会の最大化

【現場の課題解決】

1 核心技術の獲得へ

2 更なる生産性向上

3 社会課題への対応

(カーボンニュートラルの実現)

## ユーザー様

製品の品質向上や生産効率の向上はますます重要な課題となっています。特に、仕上げ加工は製品の最終的な品質を決定づける最も重要なプロセスです。京セラは仕上げ加工に特化した独自設計ノウハウを蓄積するとともに、お客様の核心技術の獲得につながる高付加価値ソリューションをご提供します。

## 1 核心技術の獲得へ (特別なニーズに、特別なソリューション)

| ニーズ                                            | ニーズ            | ニーズ                         | ニーズ                                                   |
|------------------------------------------------|----------------|-----------------------------|-------------------------------------------------------|
| 高精度刃先調整 / 断続加工対応                               | 工程集約 / 省スペース対応 | 深穴の安定加工                     | クロス穴の抜けバリ抑制                                           |
| 強断続ボーリング加工でも<br>高精度と簡単微調整を実現                   | 様々なニーズに対応      | 高い防振性で深穴を<br>安定かつ高精度加工      | 穴あけ加工でのバリを抑制し<br>後工程の負担を大幅低減                          |
| 高剛性<br>微調整ユニット<br>K-Bore<br>刃先調整時間<br>約15分/個削減 | 特殊複合<br>ボーリング  | 突出し10Dまで<br>対応の防振ホルダ<br>KAV | 抜けバリを<br>最小限に抑制するドリル<br>バリシラズ®<br>不良率大幅削減<br>→ 環境負荷低減 |

## 2 更なる生産性向上 (新製品の採用 / 長寿命化の実現)

|                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>鋳鉄加工用CVDコーティング</b><br><b>CA410K/415K</b><br> <p>鋳鉄に負けない<br/>高い耐久性<br/>独自コーティングで<br/>長寿命・安定加工<br/>を実現</p> | <b>高硬度材加工用<br/>新コーティングCBN</b><br><b>KBN015</b><br> <p>耐摩耗性 x 耐欠損性<br/>で高硬度材加工を<br/>コストダウン</p> | <b>アルミ加工用<br/>超多刃カッタ</b><br><b>MD90</b><br> <p>耐摩耗性 x 耐欠損性<br/>で高硬度材加工を<br/>コストダウン</p> | <b>小内径加工用工具</b><br><b>EZバー<br/>シリーズ</b><br><small>小内径加工の幅広い用途<br/>に合わせたラインナップ</small><br> |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 3 社会課題への対応 (カーボンニュートラルの実現)

CO<sub>2</sub>排出量の把握  
グループ改善活動  
生産ラインの省力化

工具単位

工具単位でのCO<sub>2</sub>排出量削減

EASY TOOL GUIDE EX for MFH

ライン単位

ライン単位でのCO<sub>2</sub>排出量削減

切削ラインCO<sub>2</sub>排出量シミュレーション



改善・課題解決の実現

# ムダなくスマートに生産情報を一元管理し、コスト削減

SMART FACTORY SYSTEM

tool  
Organizer



資料請求はコチラから

## スマートファクトリーシステム ツールオーガナイザー

スマートファクトリーへの第一歩。toolOrganizer（ツールオーガナイザー）が製造現場・管理部門・工場を変えます。システムを介して、ユーザー様の工具使用状況、在庫状況など生産情報を双方向でデータ管理。ユーザー様の生産現場のムダを削減しコストダウンを実現します。さらに専用 Web サイトにより改善レポートの配信をはじめ、京セラがサポートいたします。

### ツールオーガナイザーでつながるイメージ



EASY  
TOOL  
GUIDE

## 工具を「探す・調べる・伝える」を Web でもっと便利に

お探しの工具がすぐに見つかる EASY TOOL GUIDE

新機能

### 他社品と比較して選ぶ

「他社製品の切り替えを検討したいが、京セラの相当品がわからない」に応えます

#### 特徴 1

他社品の旋削インサート（材種・ブレード・型番）、ミーリングホルダを入力もしくはプルダウンから選択して検索すると、京セラの相当品を表示します。

#### 特徴 2

インサート及びミーリングホルダの置換で京セラ相当品がわからず導入を断念されている場合や、営業担当に聞く前の情報収集としてご自身で検索や検討されたい場合にご利用いただける機能です。

使い方の動画



インサートを入力して検索

ミーリングホルダを入力して検索

材種

適応材種領域を  
グラフで表示！

ブレード

ブレード適用範囲を  
図で表示！

型番 (ISO)

具体的な型番も  
検索可能！

回転工具  
(ホルダ)

メーカー / シリーズと  
被削材から！

#### 検索結果〈インサート材種〉

検索対象の材種に対して、京セラがおすすめする材種を表示。グラフの長さは適応材種領域を示します。



#### 検索結果〈チップブレード〉

検索対象のブレードに対して、京セラがおすすめするブレードを表示。図にブレードの適用範囲を示します。



ユーザーの立場ごとに異なる疑問も、すべて『他社品と比較して選ぶ』で解決できます



現場担当者  
すぐに欠けるインサートの代わりに、評判が良い京セラ新製品を試してみたいけど、どの製品が同グレードに該当するんだろうか。



製造責任者  
今使っているインサートはコストが高いから他社製品を検討したいけど、各メーカーの情報を集めるのが面倒だな。



販売店 / 代理店社員  
ウチが扱っているインサートやミーリング、各社どんな製品があるんだろう？ 比較できれば、商材変更の検討もできるのに。



工具メーカー社員  
色んなメーカーから独自のインサート材種・ブレードがリリースされ、情報が多すぎてわからない。まとめサイトみたいなものがあれば便利なんだけど。

充電式インサート交換ドライバー

# DTD500

インサート交換・トルク管理の作業負担を大幅に低減

電動最大トルク

1N・m

手動プリセットトルク

1~5N・m

(ピッチ:0.05N・m)

特許取得済  
特許第7299772号

Li-ion  
3.6V  
シリーズ

回転数  
270  
min<sup>-1</sup>

握り径  
φ50  
mm

USB  
充電式  
(USB Type-C)



## 作業時間を大幅削減、作業効率アップ

「MB45」のインサート取付け時間を「DTD500」と「付属レンチ+汎用トルクレンチ」で比較。全インサート取付け時間が、7分42秒から3分58秒と大幅削減

カッタ径 : φ160  
刃 数 : 16 枚刃  
ねじタイプ: トルクスプラス 20IP  
推奨トルク: 4.5N・m

実際の作業を  
動画でチェック

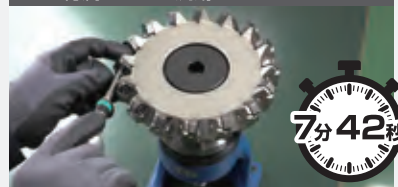


「フェースミルカッタ MB45」のインサート取付け時間を比較(当社調べ)

DTD500



付属レンチ+汎用トルクレンチ



## 京セラのサポート体制

### お電話での問い合わせ

#### 京セラカスタマーサポートセンター 0120-39-6369

- 受付時間: 9:00 ~ 12:00 / 13:00 ~ 17:00
- 土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません

### Web サイトでのサービス

#### よくあるご質問 FAQ



- BT30/40 で高送り加工ができるカッタは？
- クーラント穴に詰まる切りくずの改善は？

#### 廃番製品の代替品を検索 後継製品サーチ



- 廃番ホルダの部品はありますか？
- CNMG\*\*\*の後継品は？



### 遠隔ビデオ通話サポートサービス ビジュアルコネクト

- 現場の様子を映像で見ながらスピーディに解決
- 経験豊富なベテランスタッフがサポート！

京セラカスタマーサポートセンター  
**0120-39-6369**

- 受付時間: 9:00 ~ 12:00 / 13:00 ~ 17:00
- 土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません

「ビジュアルコネクトを利用したい」とお伝えください。

切削工具に関する技術的なご相談は (携帯電話からでもご利用できます)

#### 京セラ カスタマーサポートセンター 0120-39-6369

FAX: 075-602-0335 MAIL: tool.support@kyocera.jp

- 受付時間 9:00~12:00 / 13:00~17:00
  - 土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません
- ※ 個人情報の利用...お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします  
※ お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます

TZY00178



4 547898 503139

#### 京セラ株式会社 機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地  
TEL: 075-604-3651 FAX: 075-604-3472  
<https://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>  
当カタログに記載の情報は 2025 年 3 月時点のものです。  
当カタログについては、無断で複製・転載することを禁じます。

© 2025 KYOCERA Corporation