

DIA**EDGE**

AFTER JIMTOF
キャンペーン

2024.12.01 ~ 2025.03.31

 **MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION**

特約店対象

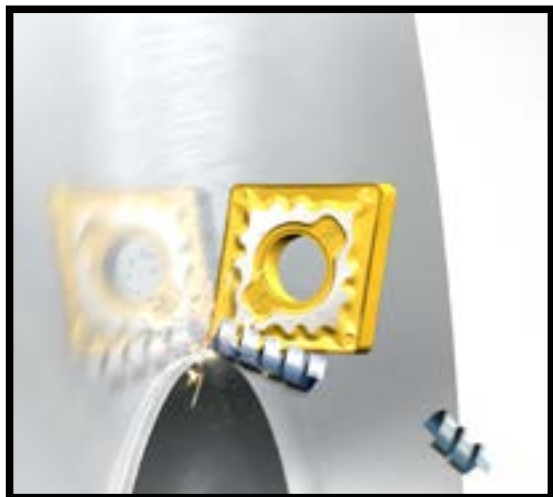
TRIAL

対象製品を1ケース購入でトライアル価格

鋼旋削加工用

CVDコーテッド超硬材種

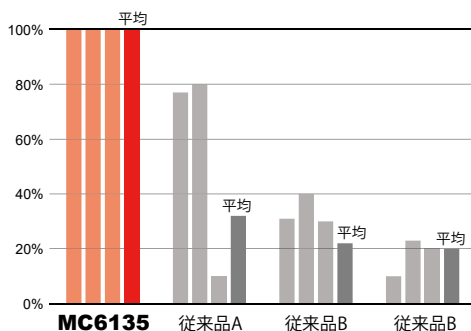
MC6100シリーズ



2つの”Super”テクノロジーで耐摩耗性と耐欠損性を飛躍的にグレードアップ。ポジティブインサートのラインナップを追加し、小径内径加工や仕上げ加工など、幅広い加工に対応可能となりました。

POINT 「MC6135」は断続加工用？
いいえ。連続切削から断続切削まで汎用的にご使用頂けます。

加工可能な衝撃回数/所定加工の衝撃回数 (%)



<切削条件>

被削材: SCM440
インサート: CNMG120408-00
切削速度: $vc=200$ m/min
送り量: $f=0.35$ mm/rev
切込み量: 2.5 mm
加工形態: 湿式切削

所定加工数完了もしくは刃先損傷による加工時の異音発生まで加工

TOOL NEWS
MC6100



鋳鉄旋削加工用

CVDコーテッド超硬材種

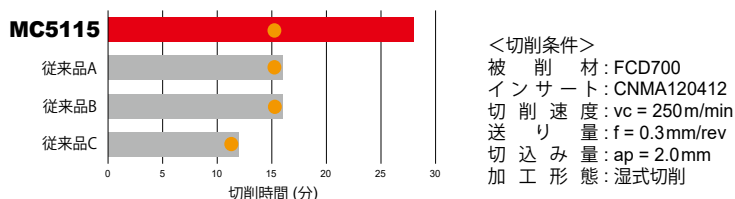
MC5100シリーズ



最高レベルの厚膜コーティングで圧倒的な耐摩耗性を示すMC5105。Gripコンビネーション技術により剥離トラブルを抑制するMC5115とMC5125。幅広い鋳鉄の加工領域に対応できる豊富な材種ラインナップを揃えました。

POINT TOOL NEWSに鋳鉄アプリケーションマップを掲載。被削材・加工形態から材種とブレーカを選択可能です。

FCD700 連続切削での耐摩耗性比較

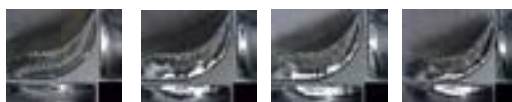


<切削条件>

被削材: FCD700
インサート: CNMA120412
切削速度: $vc=250$ m/min
送り量: $f=0.3$ mm/rev
切込み量: $ap=2.0$ mm
加工形態: 湿式切削

切削加工16分後撮影

切削加工12分後撮影



MC5115

従来品A

従来品B

従来品C

TOOL NEWS
MC5100



特約店対象

TRIAL

対象製品を1ケース購入でトライアル価格

小物高精度部品旋削加工用
PVDコーテッド超硬材種

MS6015 / MS7025 / MS9025



小物高精度部品加工において最適な材種をラインナップしております。

MS7025の高潤滑層、MS9025の刃先の高品位化技術、MS6015の積層構造の最適化など、被削材ごとにチューニングした技術の採用で高品位な加工を実現します。



小型自動旋盤に最適な形状をした新型スリーブを新発売しました。ステッキツインをはじめ、ボーリングバーの装着も可能です。

TOOL NEWS

MS6015
MS7025
MS9025



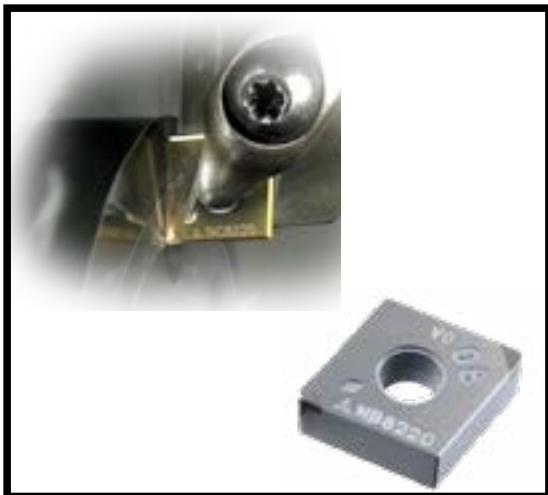
TOOL NEWS
ステッキツイン



工具側直径(DCONWS):直径2mm-12mm
全長:67mm,80mm,110mm,135mm
をラインナップ

高硬度鋼旋削加工用
CBN材種

BC8200 / MB8200シリーズ



2つの新しいバインダー技術により耐クレータ摩耗性と耐チップング性・耐欠損性を向上させました。“超微粒バインダー”はクラックの進展を抑制し、突発欠損を防止します。“耐熱バインダー”はクレータ摩耗に起因するチップングや欠損を抑制します。



新たにBLブレーカをラインナップ。専用ホーニングとの相乗効果により、びびり振動を抑制します。

TOOL NEWS

BC8200
MB8200



BLブレーカ

BLブレーカ

従来品A

従来品B



仕上げ面の状態



切りくず形態

特約店対象

TRIAL

対象製品を1本購入でトライアル価格

座ぐり加工用
ドリル

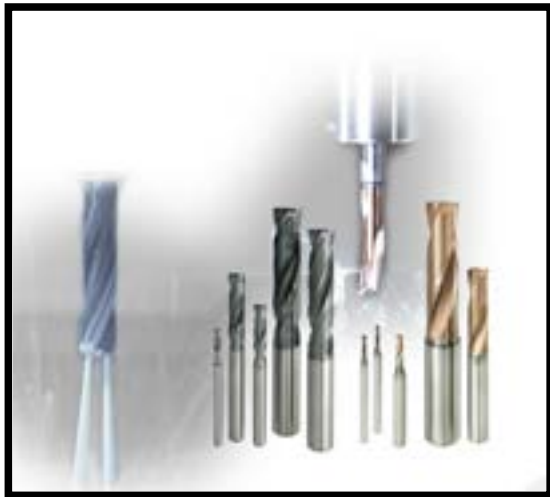
DFAS/MFE

リーディング
ドリル

DLE

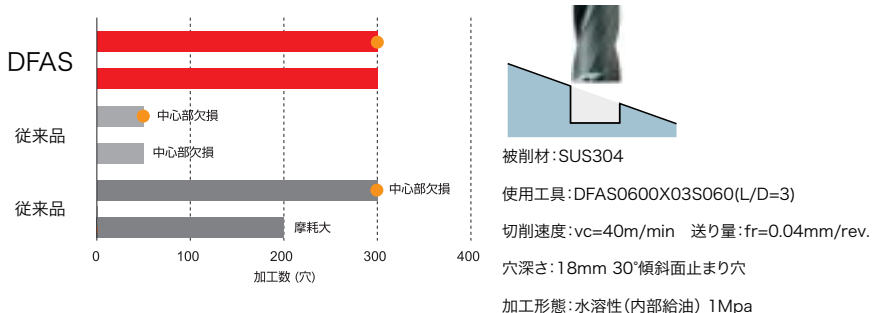
自動盤・小型旋盤用
ドリル

DWAE



DFAS/MFEは切りくず処理と切削抵抗を低減した最適なシンニング形状とする事で安定した加工を実現します。

DFASによるSUS304への傾斜穴加工事例



DLEは切れ味と耐欠損性を両立した刃先形状により、安定加工とバリ高さの抑制を実現します。

DLE(左)と従来品(右)でのバリ比較



DWAEはワーク剛性やクランプ剛性の確保が難しい加工において使用しやすい低抵抗設計を採用しております。

TOOL NEWS

DFAS
MFE



DLE



DWAE



高硬度鋼加工用
エンドミル

VFRシリーズ



70HRCの高硬度鋼が加工可能。仕上げ面加工での更なる高能率加工を可能にした4枚刃ボールエンドミルと、完全シームレスの高精度ラジラスエンドミルを追加ラインナップ。

TOOL NEWS
VFR



特約店対象

TRIAL

対象製品を1本購入でトライアル価格

5枚刃スマートミラクル
チップブレーカ制振エンドミル

VQJCS/VQLCS

4枚刃スマートミラクル
高能率加工用エンドミル

VQ4MVM



VQJCS/VQLCSはチップブレーカ形状を採用したことで、高い切りくず分断性と耐欠損性を兼ね備えており切りくずトラブルを防止します。



VQ4MVMは強ランピング加工が可能な多機能エンドミルです。高能率加工により加工時間短縮を実現します。

TOOL NEWS
VQJCS
VQLCS



TOOL NEWS
VQ4MVM



特約店対象

TRIAL

対象製品を購入で本体をトライアル価格

刃先交換式ドリル

MVX



工具径φ14.0～φ63.0、加工穴深さ(L/D)は最大6倍までをラインナップした刃先交換式ドリルです。

【キャンペーン適用条件】
専用インサートを30個ご購入

TOOL NEWS
MVX



防振形ボーリングバー **ディンプルバー**

*インサートはMC6100シリーズ限定



【キャンペーン適用条件】
ディンプルバーに搭載可能なMC6100シリーズのインサートを指定数量ご購入。

【インサート購入数量】
鋼シャンク:10個
超硬シャンク:40個

TOOL NEWS
ディンプルバー



*MC6100シリーズのトライアルキャンペーンとの併用はできません。

貴社名

*各キャンペーンの最大購入口数は1ユーザー様10口までとさせていただきます。
*トライアルキャンペーンのお申込みは貴社が初めてご使用する形状と材種の組み合わせに限らせて頂きます。

ご住所

TEL

特約店様名

注番

MC5100/MC6100/MS6015/MS7025/MS9025

インサート形状	インサート材種	数量

ステッキツイントライアル *MS7025/MS9025のみ

ステッキツイン形状	ステッキツイン材種	数量

BC8200/MB8200シリーズトライアル

インサート形状	インサート材種	数量

DFAS/MFE/DLE/DWAEトライアル

ドリル形状	ドリル材種	数量

*締切日:2025年3月31日

貴社名

*各キャンペーンの最大購入口数は1ユーザー様10口までとさせていただきます。
*トライアルキャンペーンのお申込みは貴社が初めてご使用する形状と材種の組み合わせに限らせて頂きます。

ご住所

TEL

特約店様名

注番

VQJCS/VQLCS/VQ4MVM/VFRシリーズトライアル

エンドミル形状	数量

MVXトライアル

工具本体形状	工具本体数量

インサート形状	インサート材種	数量

ディンプルバートライアル *インサートはMC6100シリーズのみ

工具本体形状	工具本体数量

インサート形状	インサート材種	数量

*締切日:2025年3月31日

キャンペーン対象製品のTOOL NEWS



MC5100 シリーズ

鋼鉄の幅広い加工領域を徹底追及
高速から強耐摩耗まで幅広く対応
フルラインアップのラインナップを構築

MC5105 LK
MC5115 BK
MC5125 BK

A. MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

MC5100




MC6100 シリーズ

鋼旋削加工用
最新CVDコーティング材種誕生

超硬加工用最新CVDコーティング材種誕生
超硬加工用最新CVDコーティング材種誕生
超硬加工用最新CVDコーティング材種誕生

MC6115 LP
MC6125 LP

A. MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

MC6100




MS6015/MS7025/MS9025 シリーズ

小物高精度加工を超えていく
アーク加工による高精度加工を実現

MS6015
MS7025
MS9025

A. MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

MS6015/MS7025/MS9025




ステッキツイン

超硬コーティング加工による
極小内径旋削加工の
エキスパート。

超硬コーティング加工による
超硬コーティング加工による
超硬コーティング加工による

A. MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

ステッキツイン




BC8200/MB8200 シリーズ

高硬度鋼の新時代を切り拓く
驚異のCBN工具誕生

高硬度鋼の新時代を切り拓く
驚異のCBN工具誕生
高硬度鋼の新時代を切り拓く

A. MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

BC8200/MB8200




DFAS/MFE

多才な加工で工程短縮
超硬加工用最新CVDコーティング材種誕生

多才な加工で工程短縮
超硬加工用最新CVDコーティング材種誕生
多才な加工で工程短縮

A. MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

DFAS/MFE




リーディングドリルシリーズ

切れ味が良く耐欠損性に優れ、
ステンレス鋼でも安定加工。

切れ味が良く耐欠損性に優れ、
ステンレス鋼でも安定加工。
切れ味が良く耐欠損性に優れ

A. MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

DLE




DWAE

低抵抗で切りくず処理に優れ
安定した穴加工を実現!!

低抵抗で切りくず処理に優れ
安定した穴加工を実現!!
低抵抗で切りくず処理に優れ

A. MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

DWAE




VFR

高硬度鋼加工改革
新コーティングが驚異的な長寿命を実現します。

高硬度鋼加工改革
新コーティングが驚異的な長寿命を実現します。
高硬度鋼加工改革

A. MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

VFR




SMART MIRACLE

超越したパフォーマンスで
難削材もスマートに加工!

超越したパフォーマンスで
難削材もスマートに加工!
超越したパフォーマンスで

A. MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

VQJCS/VQLCS




VQ4MVM

強パンピング加工が
時間を勝ち取る

強パンピング加工が
時間を勝ち取る
強パンピング加工が

A. MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

VQ4MVM




MVX

最新のテクノロジーによって
生まれた高剛性ホド
剛性に優れたCVDコーティング

最新のテクノロジーによって
生まれた高剛性ホド
剛性に優れたCVDコーティング

A. MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

MVX




ディンプルバー

高剛性・軽量ヘッドが
びびりを防ぎ、
美しい切削面を実現

高剛性・軽量ヘッドが
びびりを防ぎ、
美しい切削面を実現
高剛性・軽量ヘッドが

A. MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

ディンプルバー



三菱マテリアル株式会社 加工事業カンパニー

北海道・東北・上信越ブロック

吉小牧営業所 0144-57-7007
仙台営業所 022-221-3230
郡山営業所 024-973-6014
新潟営業所 025-247-0155
小山営業所 0285-25-8380
太田営業所 0276-47-3422
上田営業所 0268-23-7788

関東ブロック

東京営業所 048-641-4719
横浜営業所 045-332-6921
富士営業所 0545-65-8817

近畿・北陸ブロック

金沢営業所 076-233-5701
栗東営業所 077-554-8570
大阪営業所 06-6355-1051
明石営業所 078-934-6815
岡山営業所 086-435-1871

電話技術相談室

電話技術相談室 0120-34-4159

東海ブロック

浜松営業所 053-450-2030
安城営業所 0566-77-3411
名古屋営業所 052-684-5536

九州・中国ブロック

広島営業所 082-221-4457
福岡営業所 092-436-4664

最新情報・お問い合わせはWEBにて
三菱 切削工具で検索 <https://www.mmc-carbide.com/>

WEBトップ



お問合せ/サポート

