

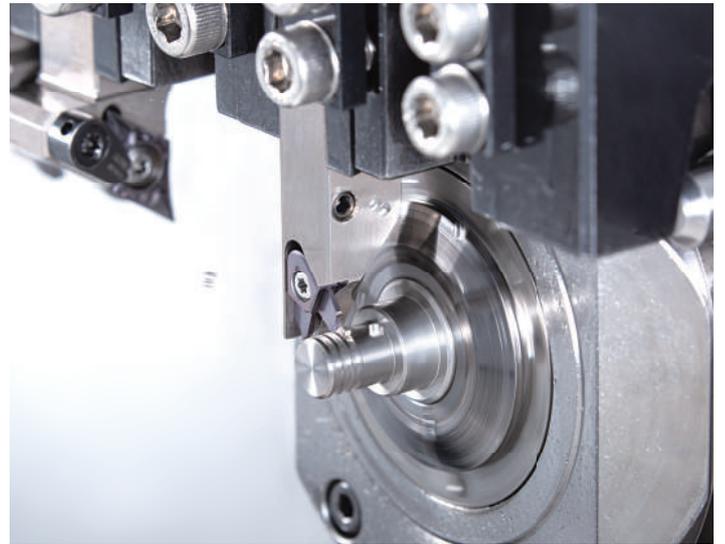
専用
注文書



Let's TRY! 2024

溝入れプロモーション

開催期間 ~ 2024年9月27日(金)迄

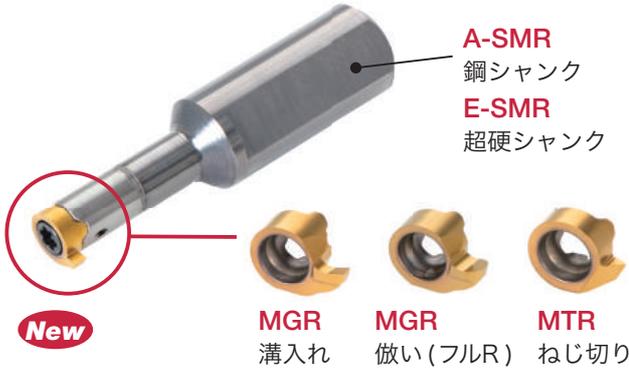


タンガロイは持続可能な開発目標 (SDGs) を支援しています。



特典内容 **インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本プレゼント!**
※別途 TinyMiniTurn シリーズの専用スリーブのご購入が必要です。

3 種類の刃先形状をラインナップ

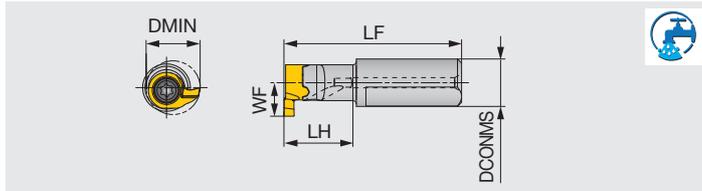


独自のクランプシステムにより高剛性なクランプを実現



A/E-SMR

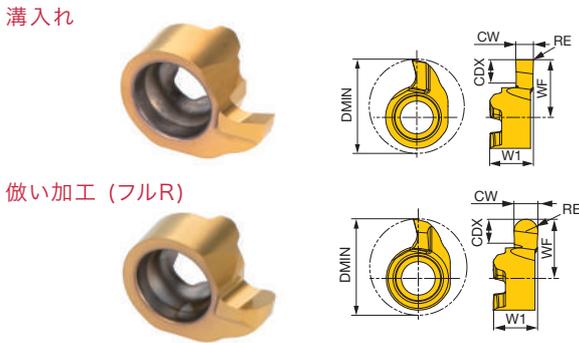
スクリーオン式内径用バイト



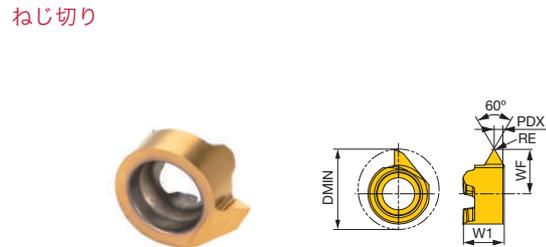
形番	シャンク材	DCONMS	LH	LF	インサート	トルク*
A07080-SMR4	鋼	7	8	24	M*R4...	0.5
E07120-SMR4	超硬	7	12	29	M*R4...	0.5
A07100-SMR5	鋼	7	10	26	M*R5...	1.3
E07180-SMR5	超硬	7	18	34	M*R5...	1.3

インサート

MGR



MTR



	P 鋼	M ステンレス	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材
★	●	●	●	●	●	●

★: 第一選択

	P 鋼	M ステンレス	K 鋳鉄	N 非鉄金属	S 難削材	H 高硬度材
★	●	●	●	●	●	●

★: 第一選択

形番	CW	RE	コーティング				
			SH7025	CDX	DMIN	WF	W1
MGR4100F000-D05	1	0	●	1	5	2.95	2.3
MGR5100F003-D07	1	0.03	●	1	7	3.95	3.7
MGR5150F003-D07	1.5	0.03	●	1	7	3.95	3.7
MGR5100F003-D08	1	0.03	●	2	8	4.95	3.7
MGR5150F010-D08	1.5	0.1	●	2	8	4.95	3.7
MGR5200F020-D08	2	0.2	●	2	8	4.95	3.7
MGR5100F050-D07	1	0.5	●	1	7	3.95	3.7
MGR5150F075-D07	1.5	0.75	●	1	7	3.95	3.7
MGR5200F100-D08	2	1	●	2	8	4.95	3.7

形番	RE	コーティング				最小ピッチ	最大ピッチ	DMIN	PDX	WF	W1
		SH7025	CDX	DMIN	PDX						
MTR460F003-D05	0.03	●	1	5	0.5	0.75	5	0.65	2.9	2.1	
MTR560F007-D07	0.07	●	1	7	1	1.25	7	0.9	3.9	3.6	

4つ穴スリーブの選定はこちらから



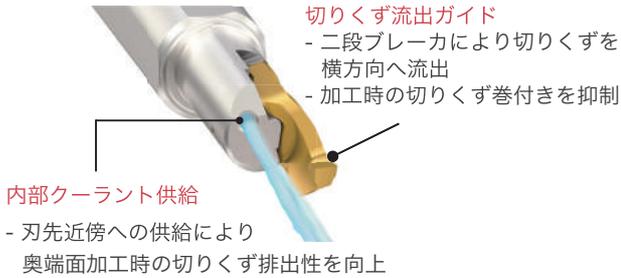
特典内容

インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本プレゼント!

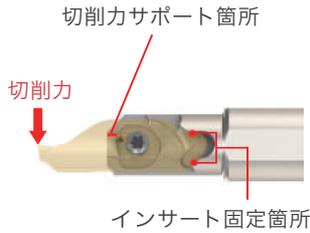
インサートは2種類まで選択可能です。

最小端面径φ10 mm、溝深さ9 mmの内径奥端面の深溝入れ加工が可能!

優れた切りくず排出性

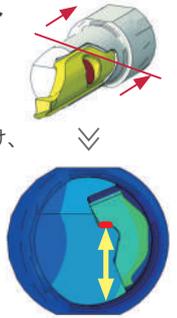


高いクランプ剛性



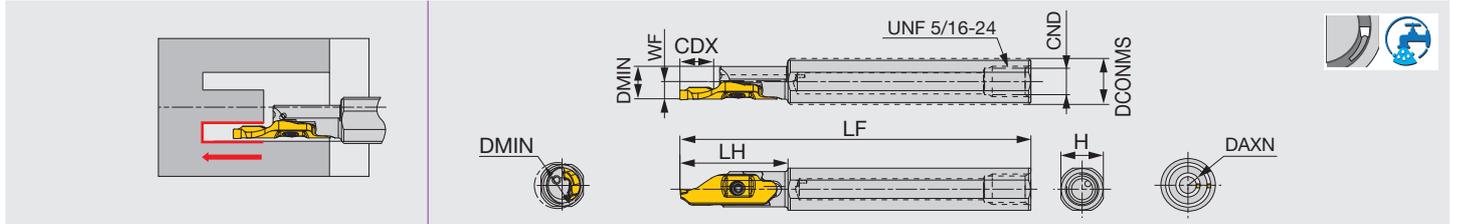
切削力をサポート

大きな支持部厚みで受け、びびりを抑制



ホルダ A-MFR10

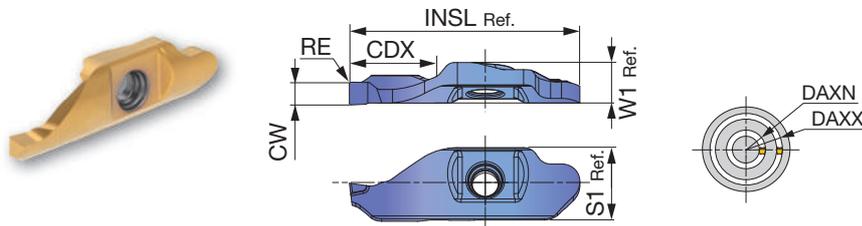
端面溝入れ用丸シャンクバイト



形番	CDX	DAXN	DCONMS	DMIN	WF	LH	LF	CND	H	インサート	トルク*
A12G-MFR10-D100	9	10	12	10	5	27	90	6.9	11	MFGR10...	1.2
A127G-MFR10-D100	9	10	12.7	10	5	27	90	6.9	11.7	MFGR10...	1.2
A159F-MFR10-D100	9	10	15.875	10	5	27	85	6.9	15	MFGR10...	1.2
A16F-MFR10-D100	9	10	16	10	5	27	85	6.9	15	MFGR10...	1.2

部品	形番	締付けねじ	スパナ
	A***-MFR10...	CSTB-2.5	T-8F

インサート MFGR10



	P	M	K	N	S	H
鋼	★					
ステンレス	★					
鋳鉄						
非鉄金属						
難削材						
高硬度材						

★：第一選択

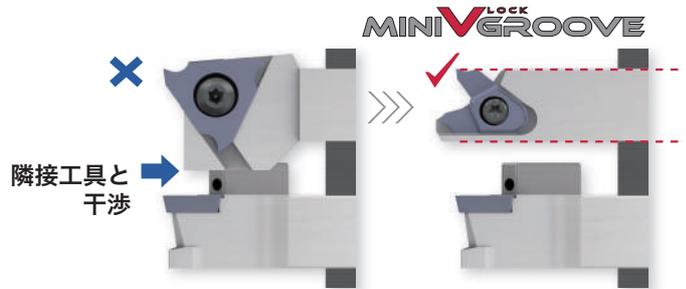
形番	CW±0.025	RE	コーティング						CDX	DAXN	DAXX	INSL	W1	S1
			SH7025											
MFGR10-200-020	2	0.2	●					9	10	-	25	4.6	7.9	
MFGR10-200-100	2	1	●					9	10	-	25	4.6	7.9	
MFGR10-250-020	2.5	0.2	●					9	10	16	25	4.6	7.9	
MFGR10-250-125	2.5	1.25	●					9	10	-	25	4.6	7.9	

特典内容

インサート 10 個ご購入で外部給油ホルダ 1 本 プレゼント!
または ModuMiniTurn ヘッド 1 個 か 内部給油ホルダ 1 本 50%引き
※ ModuMiniTurn の場合は別途シャンクのご購入が必要です。

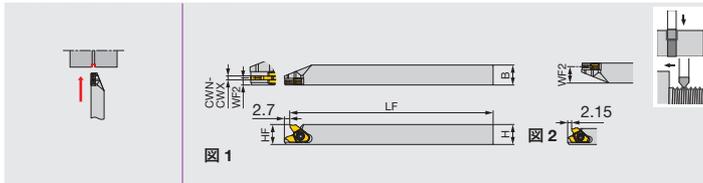
小型の自動盤に特化した独自の高剛性クランプ溝入れ・ねじ切り工具

隣接工具に干渉しないスリムシャンク設計



ホルダ SVER/L

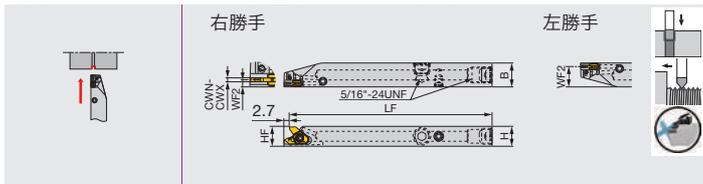
外径溝入れ・ねじ切りバイト



形番	CWN	CWX	H	B	LF	HF	WF2 ⁽¹⁾	インサート	トルク*	図
SVER/L0808H08	0.33	1	8	8	100	8	1.23/6.78	VGP08...	1.1	2
SVER/L1010H10	0.5	1	10	10	100	10	1.78/8.23	VG*10...	1.3	1
SVER/L1212X10	0.5	1	12	12	120	12	1.78/10.23	VG*10...	1.3	1

SVER/L-CHP

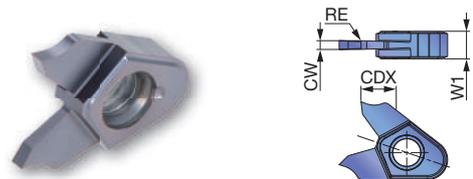
高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りバイト



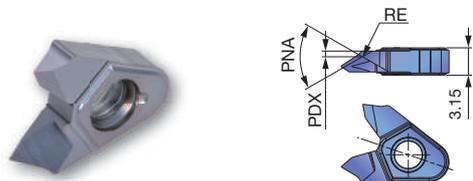
形番	CWN	CWX	H	B	LF	HF	WF2 ⁽¹⁾	インサート	トルク*
SVER/L1012H10-CHP	0.5	1	10	12	100	10	1.78/10.23	VG*10...	1.3
SVER/L1212X10-CHP	0.5	1	12	12	120	12	1.78/10.23	VG*10...	1.3

インサート

VGP08/10 (溝入れ用インサート/シャープエッジ)



VGP08/10 (ねじ切り用インサート/シャープエッジ)



P	鋼	★			
M	ステンレス	★			
K	铸铁				
N	非鉄金属	★			
S	難削材	★			
H	高硬度材				

★: 第一選択

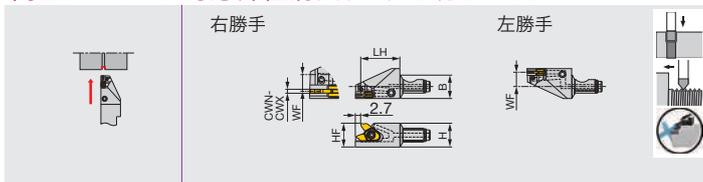
形番	CW±0.025	RE	コーティング			CDX*	CUTDIA	W1
			SH725					
VGP08-033F-000	0.33	0	●			2	4	2.2
VGP08-050F-000	0.5	0	●			2	4	2.2
VGP08-075F-000	0.75	0	●			2.5	5	2.2
VGP08-100F-000	1	0	●			2.5	5	2.2
VGP10-050F-000	0.5	0	●			2.5	5	3.15
VGP10-050F-005	0.5	0.05	●			2.5	5	3.15
VGP10-075F-000	0.75	0	●			3	6	3.15
VGP10-075F-005	0.75	0.05	●			3	6	3.15
VGP10-100F-000	1	0	●			4	8	3.15
VGP10-100F-005	1	0.05	●			4	8	3.15

形番	RE	コーティング			ピッチ	山数 (TPI)	PDX	PNA
		SH725						
VGT10F-60A-005	0.05	●			0.4 - 1	64 - 25	0.66	60°
VGT10F-60A-010	0.1	●			1 - 2	25 - 12	0.96	60°
VGT10F-55A-005	0.05	●			0.6 - 1.5	40 - 16	0.85	55°

MODUMINI TURN

ヘッド QC12-SVER/L-CHP QC10-SVER/L-CHP

高圧クーラント対応外径溝入れ・ねじ切りヘッド



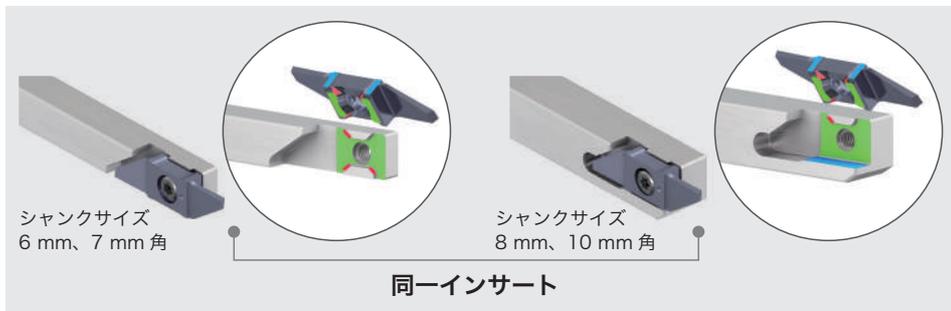
形番	CWN	CWX	H	B	LF	HF	WF ⁽¹⁾	インサート	トルク*
QC12-SVER/L10-CHP	0.5	1	12	12	19.5	12	4.19/7.19	VG*10...	1.3

形番	CWN	CWX	LH	HF	WF ⁽¹⁾	インサート	トルク*	シャンク
QC10-SVER/L10-CHP	0.5	1	17	10	3.19/6.19	VG*10...	1.3	QC-1012...

特典内容

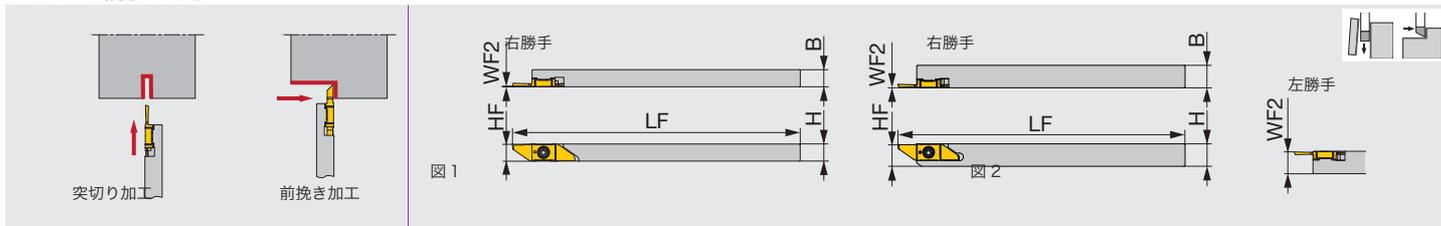
インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本プレゼント!

インサートは2種類まで選択可能です。



■ホルダ JSXXR/L

突切り、前挽き用バイト



形番	H	B	LF	HF	WF ⁽¹⁾	インサート	トルク*	図
JSXXL0606X05	6	6	120	5.6	5.8	JV*N..., JVN...	1.3	1
JSXXR/L0707X05	7	7	120	6.6	0.2/6.8	JV*N..., JVN...	1.3	1
JSXXR/L0808F05	8	8	85	7.7	0.2/7.8	JV*N..., JVN...	1.3	2
JSXXR/L0808H05	8	8	100	7.7	0.2/7.8	JV*N..., JVN...	1.3	2
JSXXR/L1010H05	10	10	100	9.7	0.2/9.8	JV*N..., JVN...	1.3	2

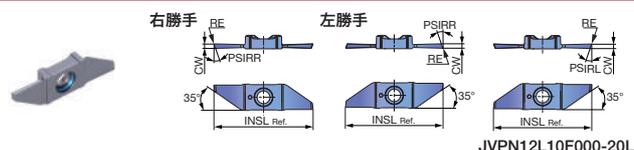
トルク*：推奨締め付けトルク (N・m)

(1) 右勝手/左勝手の順で“WF”値を示します。

注意：右勝手のホルダ (JSXXR...) には、右勝手のインサート (JV***R...) を使用。
左勝手のホルダ (JSXXL...) には、左勝手のインサート (JV***L...) を使用。

■インサート

JVPN**R/L (突切り用)



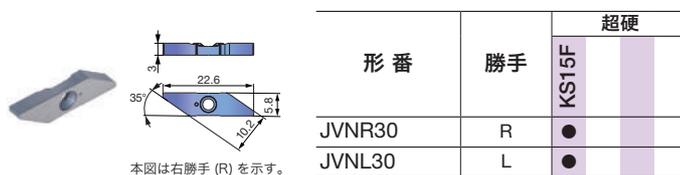
材質	★	●	○
P 鋼	★	●	○
M ステンレス	★	●	○
K 鋳鉄	○	○	○
N 非鉄金属	★	●	○
S 難削材	★	●	○
H 高硬度材	○	○	○

★：第一選択

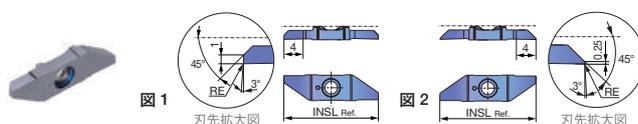
形番	勝手	CW±0.025	RE	コーティング				CUTDIA	INSL	PSIRR	PSIRL
				SH725	超硬	INSL	図				
JVPN04R/L05F000-20	R/L	0.5	0	●	○	○	4	21.4	20°	-	
JVPN04R/L05F005-20	R/L	0.5	0.05	●	○	○	4	21.3	20°	-	
JVPN07R/L06F000-20	R/L	0.6	0	●	○	○	7	21.4	20°	-	
JVPN07R/L06F005-20	R/L	0.6	0.05	●	○	○	7	21.4	20°	-	
JVPN12R/L08F000-20	R/L	0.8	0	●	○	○	12	21.6	20°	-	
JVPN12R/L08F005-20	R/L	0.8	0.05	●	○	○	12	21.5	20°	-	
JVPN12R/L10F000-20	R/L	1	0	●	○	○	12	21.7	20°	-	
JVPN12R/L10F005-20	R/L	1	0.05	●	○	○	12	21.7	20°	-	
JVPN12L10F000-20L	L	1	0	●	○	○	12	21.7	-	20°	

■インサート

JVNR/L (ブランクインサート)



JVFN45R/L (前挽き用)



形番	勝手	RE	超硬		INSL	図
			SH725	超硬		
JVFN45R0310F	R	0	●	○	21	1
JVFN45L0302FL	L	0	●	○	21	2

開催期間
Let's TRY! 2024 ~9月27日(金)迄
溝入れプロモーション

専用
注文書

2024年 月 日

※ご注文製品にチェックをお願いいたします

チェック欄	ご購入製品名 / 特典内容	チェック欄	ご購入製品名 / 特典内容
	TINY^{INTERNAL}CUT タイニー・インターナル・カット 特典 インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本プレゼント! <small>※スリーブは別途ご購入をお願いいたします。</small>		FACE^{MINI}CUT フェイス・ミニ・カット 特典 インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本プレゼント! <small>インサートは2種類まで選択可能です。</small>
	MINI^{LOCK}VGROOVE ミニ・Vロック・グループ 特典 インサート 10 個ご購入で外部給油ホルダ 1 本プレゼント! または ModuMiniTurn ヘッド 1 個か内部給油ホルダ 1 本 50%引き! <small>※ModuMiniTurnの場合は別途シャンクのご購入が必要です。</small>		DUO^{FORCE}CUT デュオ・フォース・カット 特典 インサート 10 個ご購入でホルダ 1 本プレゼント! <small>インサートは2種類まで選択可能です。</small>

ご購入形番	ご注文数 / 材種			ご注文番号	タンガロイ受注番号
	SH7025	SH725	KS15F		
1				-CP	
2				-CP	
3				-CP	
4				-CP	
5				-CP	
6				-CP	
7				-CP	
8				-CP	
9				-CP	
10				-CP	

サービス特典品形番 (シャンク・ホルダ・ヘッド等)	ご注文数	ご注文番号	タンガロイ受注番号
1			-CP
2			-CP
3			-CP
4			-CP
5			-CP
6			-CP
7			-CP
8			-CP
9			-CP
10			-CP

ご購入ユーザー様
ご担当者名

ご購入販売店	
営業所名	ご担当者名

tungaloy 株式会社タンガロイ

■ TAC フリーコール 切削技術相談
0120-401-509
受付時間は平日の 9:00 ~ 17:00 です

tungaloy.com/jp



Download on the App Store



GET IT ON Google Play

タンガロイ使用欄	コード	名称
受注先		
お届け先		