

小型マシニングセンタでの高能率加工 Web技術講習会

～設備剛性に合わせた最適ツールリング設計～

講習会終了後に
個別技術相談会を実施します！

第1回

2/17 (水)

13:00～14:00

※ 申込締切: 2/10(水)

第2回

2/19 (金)

10:00～11:00

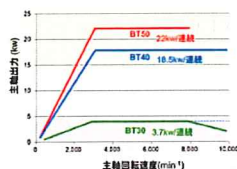
※ 申込締切: 2/12(金)

※ いずれも定員に達し次第締め切りとさせていただきます

【講習内容】 小型マシニングセンタでの高能率加工

- ・設備剛性と工具の切削性能
- ・溝加工の最適ツールリング設計
- ・肩加工の最適ツールリング設計

新規設備導入時、経費節約・省エネ・省スペースの観点で、小型設備導入を考えられる方が増えている傾向にあります。生産設備の剛性に着目し、最適なツールリングを紹介します。



① 設備剛性と工具の切削性能

- ・生産設備のトレンド
- ・設備剛性と工具の切削性能



② 溝加工の最適ツールリング設計

- ・溝加工の問題点
- ・溝加工用工具と加工方法(高剛性設備、低剛性設備)



③ 肩加工の最適ツールリング設計

- ・肩加工の工具選定
- ・最新エンドミルの有効活用



京セラ 小型マシニングセンタでの高能率加工 Web技術講習会 ご参加方法

～設備剛性に合わせた最適ツーリング設計～



Google や Yahoo! で [京セラ WEB講習会] と検索し
申込み専用ページにアクセスし、仮登録をお願いします
<https://webinar.kyocera.co.jp/industrialtool/>



仮登録頂いたメールアドレスに、本登録用のURLを送付いたします
メールが届かない場合は下記問い合わせ窓口までご連絡ください



本登録用のURLより申込フォームへご入力をお願いします
講習会終了後に個別技術相談会をご希望される場合は、該当欄にチェックをお願いします



受付完了メールを送付いたします



開催3日前までに、参加URLを送付いたします
講習会テキストをダウンロードいただけます
講習会当日まで大切に保管ください



参加URLをクリックしてご参加ください
開催15分前よりアクセス可能です
URLは1デバイスのみ有効になります(複数台のパソコンは視聴不可)
パソコンだけでなく、スマートフォンやタブレットでもご参加いただけます



講習会中のアンケートにご協力をお願いします
さらなるサービス向上のため、率直なご意見・ご感想をお聞かせください



講習会終了後に個別技術相談会をセッティングいたします
現在のお困りごとや、加工改善、工具選定などご相談ください
ご希望される場合は申込みの際、該当欄にチェックをお願いします
オンライン対応を推奨しておりますが、ご訪問も可能です

本セミナーに関するお問い合わせ先：
京セラ株式会社 機械工具事業本部 WEB技術講習会事務局
Mail: tool_webseminar@gp.kyocera.jp

※ ご不便をおかけし申し訳ありませんが、ご不明な点がございましたら
メールでのお問い合わせをお願いいたします